



仕様	
1 最大積載質量	250Kg
2 揚高	1130 ⁺⁸⁰ mm
3 全高 (下降時)	1896mm
(上昇時)	2200 ⁺⁸⁰ mm
4 全幅	860mm
5 全長	1310mm
6 回転半径	約1400mm
7 油圧ユニット (モーター)	DC12V, 1KW
(ポンプ)	ギヤ式
(作動油量)	約3.5リットル
8 油圧シリンダー	φ50Xφ30-715 ST mm
9 昇降速度 (上昇時)	約6.5m/min.
(下降時)	0~約8m/min.
10 ドライブユニット(モーター)	DC12V, 250W
(走行速度)	約2.7Km/H (無負荷時高速)
	約1.8Km/H (負荷時高速)
(走行能力)	約4Km
(バッテリー 100E41R 使用時)	
(登坂能力)	3' 10m
(塗装色)	オレンジ色
11 バッテリー	自動車用 DC12V
	100E41R (N-100)
12 充電器 (入力)	AC100V
(別置式) (出力)	DC12V, 7/6A
13 塗装色	2.5Y8/4 (マンセル記号)
	(クリッパー部はクロメート処理)
14 自重	約245Kg

ORDERED BY:	
DESIGNATION:	ドラムキャッチリフター (DS)
DRAWING No.	L3493
TOTAL	
SHEET No.	
DRAFTSMANSHIP	REDUCED SCALE
THIRD ANGLE SYSTEM	DATE DRAWER
	1/10
	'95.11.28
	山口平
SIGN	DATE CORRECTION BY
	KANTOH Co., Ltd.