



仕様	
1 最大積載質量	990Kg
2 ロードセンター	550mm
3 揚程	90~1000mm
4 全高	1740mm
5 全幅	1410mm
6 全長	1840mm
7 回転半径	約1700mm
8 フォーク調整幅 (外幅)	230~690mm
9 油圧ユニット (モーター) DC12V, 0.9KW	
(ポンプ)	ギヤ式
(作動油量)	約2.1リットル
10 油圧シリンダー	φ60Xφ35.5-49φmm
11 昇降速度 (上昇時)	約3.8m/min.
(下降時)	可変式
12 ドライブユニット (モーター) DC12V, 400W	
(走行速度) 約0~3.0Km/H (無負荷時)	
約0~2.0Km/H (負荷時)	
(走行能力)	約6Km
(バッテリー 130F51 使用時)	
(登坂能力)	3° 10m
(塗装色)	オレンジ色
13 バッテリー	自動車用 DC12V
	130F51
14 充電器 (入力)	AC100V
(別置式) (出力)	DC12V, 8A
15 自重	約650Kg
16 塗装色	2.5Y8/4 (マンセル記号)

ORDERED BY:			
DESIGNATION:	ドンスター1000・パレット		
DRAWING No.	L2070	TOTAL	SHEET No.
DRAFTSMANSHIP	REDUCED SCALE	DATE DRAWER	INSPECTION DATE BY
THIRD ANGLE SYSTEM	1/10	2011.6.15	長田
2011.6.15	2011.6.15	2011.6.15	2011.6.15
SIGN DATE CORRECTION BY	KANTOH Co., Ltd.		

▲			
▲			
▲			
▲	11.6.15	2011.6.15	2011.6.15