



仕様

1	最大積載質量	200Kg (搭乗者100Kg別)
2	揚程	310~1500mm
3	全高	(下降時) 1750mm (上昇時) 2610mm
4	全幅	660mm
5	全長	1265mm
6	回転半径	約1350mm
7	油圧ユニット (モーター)	DC12V, 0.9KW (ポンプ) ギヤー式 (作動油量) 約2.5リットル
8	油圧シリンダー	φ50Xφ30-605 ST mm
9	昇降速度	(上昇時) 約7.5m/min. (下降時) 約10m/min.
10	バッテリー	自動車用 DC12V 120E41R (N-100)
11	充電器 (入力)	AC100V (別置式) (出力) DC12V, 8A
12	自重	約230Kg
13	塗装色	2.5Y8/4 (マンセル記号)

透明ガード板

配線コード

バッテリーチェッカー

電源用ヒューズ

油圧ユニット

油圧シリンダー

ローラチェーン (#50)

充電回路用ヒューズ

充電用コンセント

バッテリー

フットブレーキペダル φ130ウレタン回転車輪

φ200ウレタン車輪

設計変更の際 新図作成
('99.10.27 滝口)

△			
△			
△			
△			
SIGN	DATE	CORRECTION	BY

ORDERED BY:			
DESIGNATION:	エルダピッカー2015		
DRAWING No.	L0764	TOTAL	SHEET No.
DRAFTSMANSHIP	REDUCED SCALE	DATE DRAWER	INSPECTION DATE BY
THIRD ANGLE SYSTEM	1/10	1999.10.27 滝口行平	
KANTOH Co., Ltd.			