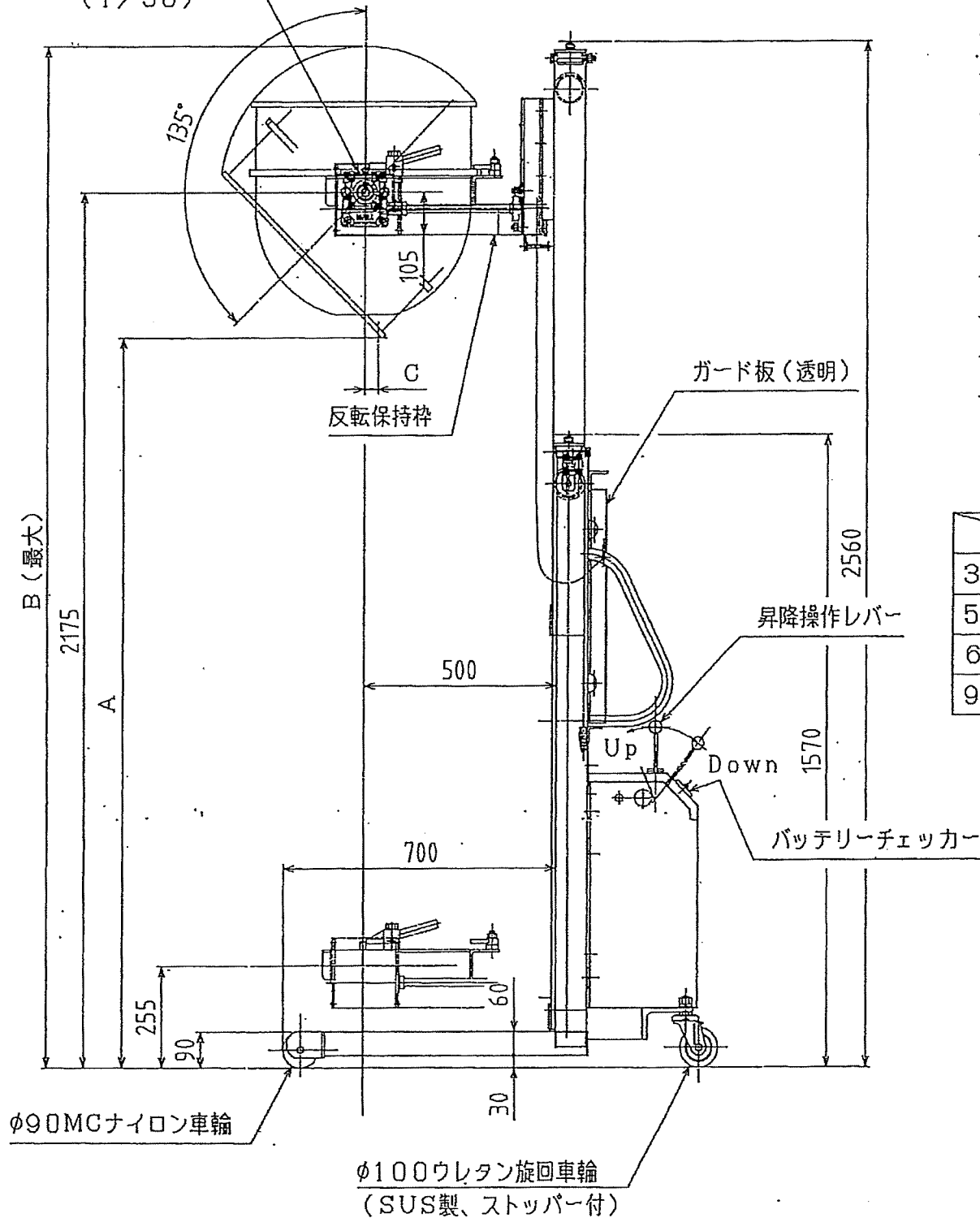


反転減速機ユニット
(1/50)



仕様

1, 最大積載質量	100kg
2, ロードセンター	500mm
3, 揚程(反転中心)	255~2175mm
4, 機高(下降時)	1570mm
(上昇時)	2560mm
5, 機幅(30~60リットル)	925mm
(90リットル)	1030mm
6, 機長	1215mm
7, 回転半径	約1260mm
8, 油圧ユニット(モータ) DC12V, 0.9kW	
(ポンプ)	ギア式
(作動油量)	約2.9リットル
9, 油圧シリンダー $\phi 50 \times 35.5 - 980\text{mm}^{\text{ST}}$	
10, 昇降速度(上昇時)	約6.5m/min
(下降時)	可変式
11, バッテリー	自動車用DC12V
	120E41R
12, 充電器(入力)	AC100V
(別置式)(出力)	DC12V, 8A
13, 自重	約210kg
14, 表面処理	酸洗い仕上げ

注) S53年より以前に製作されたボールを使用する時は、現在のボールと比較し、寸法及び形状チェックをして下さい。
特にボール指示ピン用穴及びその板厚、ボール取手の形状、取付位置は重要です。

	A	B	C	D
30リットル	1890	2465	0	1135
50リットル	1870	2490	5	1150
60マイティ	1865	2495	25	1170
90リットル	1815	2545	35	1220

DESIGNATION:	カロ-ダEB-SUS			
DRAWING No.	L8011	TOTAL	1	SHEET No. 1
DRAFTSMANSHIP	REQUED SCALE	DATE DRAWER	INSPECTION DATE BY	
THIRD ANGLE SYSTEM	.1/10	2007.2.7 橋本 運郎		
SIGN DATE CORRECTION BY				KANTOH Co., Ltd.

藤亦
07215
研登