



仕様	
1, 最大積載質量	990Kg
2, ロードセンター	300mm
3, 揚程	150~1350mm
4, 全高	1926mm
5, 全幅	790mm
6, 全長	1425mm
7, 回転半径	約1400mm
8, フォーク調整幅 (外側)	170~690mm
9, 油圧ユニット(モーター) DC12V, 0.9KW	(ポンプ) ギヤ式 (作動油量) 約2.9リットル
10, 油圧シリンダー φ60×φ35.5-635 ST mm	
11, 昇降速度 (上昇時) 約3.8m/min.	(下降時) 可変式
12, ドライブユニット (モーター) DC12V, 400W	(走行速度) 約0~3.0km/H (無負荷時) 約0~2.0km/H (負荷時) (走行能力) 約6km (バッテリー 120E41R 使用時)
13, バッテリー	自動車用 DC12V 120E41R
14, 充電器 (入力) AC100V	(別置式) (出力) DC12V, 8A
15, 自重	約285kg
16, 塗装色 (本体) 2.5Y8/4 (マンセル記号)	
※ 製作の際には、多少寸法変更する場合があります。	

ORDERED BY:			
DESIGNATION:	ドンスター100-13		
DRAWING No.	L 2855	TOTAL	SHEET No.
SIR No.	PL-70314	CLASSIFICATION	6
DRAFTSMANSHIP	REDUCED SCALE	DATE DRAWER	INSPECTION DATE BY
THIRD ANGLE SYSTEM	1/10	2008/3/23 増田麻希	
KANTOH Co., Ltd.			

△	2008/10/17	積載質量990に変更	藤村健
SIGN	DATE	CORRECTION	BY