



仕様

1, 最大積載質量	500 kg
2, ロードセンター	400 mm
3, 揚程	90~1500 mm
△ 4, 全高 (下降時)	1886 mm
(上昇時)	約1925 mm
5, 全幅	790 mm
6, 全長	1605 mm
7, 回転半径	約1500 mm
8, フォーク調整幅 (外幅)	220~680 mm
9, 油圧ユニット (モーター) DC12V, 0.9 kW	ギヤー式
(ポンプ)	ギヤー式
(作動油量)	約2.1リットル
10, 油圧シリンダー φ50×φ30-715 ST mm	
11, 昇降速度 (上昇時)	約6 m/min.
(下降時)	可変式
12, ドライブユニット(モーター) DC12V, 250W	
(走行速度)	約0~3.0 km/H (無負荷時)
	約0~2.0 km/H (負荷時)
(走行能力)	約6 km
(バッテリー 120E41R使用時)	
(登坂能力)	3° 10m
(塗装色)	オレンジ色
13, バッテリー	自動車用DC12V
	120E41R
14, 充電器 (入力)	AC100V
(別置式) (出力)	DC12V, 8A
15, 自重	約255 kg
16, 塗装色 (本体)	2、5Y8/4 (マンセル記号)

ORDERED BY:					
DESIGNATION:	ドンスター-50-15S				
DRAWING No.	L1264	TOTAL	1	SHEET No.	1
PL No.	PL-70308	CLASSIFICATION	043D	(6)	
DRAFTSMANSHIP	REDUCED SCALE	DATE DRAWER	INSPECTION DATE BY		
THIRD ANGLE SYSTEM	1/10	2006.10.24 中野良美			
KANTOH Co., Ltd.					

△	2020.6.8	全高変更	齋藤謙
△	2020.6.8	バッテリーゲージに変更	齋藤謙
△	2020.6.8	AutoCAD化	齋藤謙
△	2006.10.2	PUを島津製に変更	中野
SIGN	DATE	CORRECTION	BY