



仕様	
1,最大積載質量	500kg
2,ロードセンター	400mm
3,揚程	90~2000mm
4,全高 (下降時)	1555mm
(上昇時)	2535mm
5,全幅	900mm
6,全長	1635mm
7,回転半径	約1550mm
8,フォーク調整幅 (外幅)	220~680mm
9,油圧ユニット (モーター)	DC12V, 0.9kW
(ポンプ)	ギヤ式
(作動油量)	約2.9リットル
10,油圧シリンダー	φ50×φ35.5-980 ST mm
11,昇降速度 (上昇時)	約6m/min.
(下降時)	可変式
12,ドライブユニット(モーター)	DC12V, 250W
(走行速度)	約0~3.0km/H (無負荷時)
	約0~2.0km/H (負荷時)
(下降時)	約6km
(バッテリー 130F51使用時)	
(登坂能力)	3° 10m
(塗装色)	オレンジ色
13,バッテリー	自動車用DC12V
	130F51
14,充電器 (入力)	AC100V
(別置式) (出力)	DC12V, 8A
15,自重	約305kg
16,塗装色 (本体)	2,5Y8/4 (マンセル記号)
(フォーク)	黒色

株式会社カントー
出
2018.02.20
設計技術

△	2018.2.16	追加機、仕様変更	
△		上記により全高変更	橋本
△	2006.10.24	PUを島津製に変更	中野
SIGN	DATE	CORRECTION	BY

ORDERED BY:				
DESIGNATION:	ドンスター50-20			
DRAWING No.	L2929	TOTAL	1	SHEET No. 1
PL No.	PL-70310	CLASSIFICATION	045D	6
DRAFTSMANSHIP	REDUCED SCALE	DATE DRAWER	INSPECTION DATE BY	
THIRD ANGLE SYSTEM	1/10	2006.10.24 中野良美		
KANTOH Co., Ltd.				