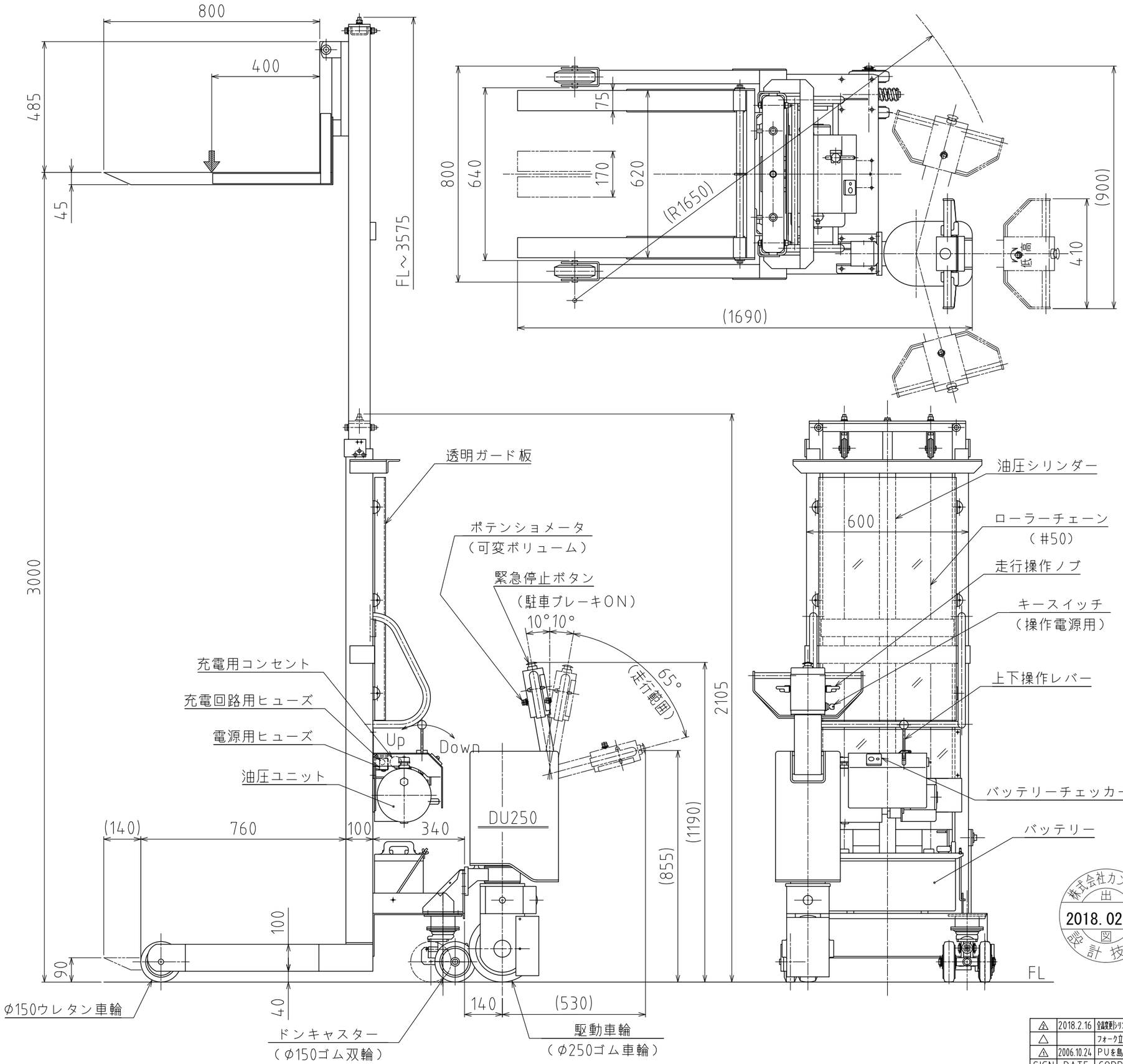

仕　様

1，最大積載質量		500ｋｇ
2，ロードセンター		400ｍｍ
3，揚程		90～3000ｍｍ
4，全高	（下降時）	2105ｍｍ
	（上昇時）	3575ｍｍ
5，全幅		900ｍｍ
6，全長		1690ｍｍ
7，回転半径		約1650ｍｍ
8，フォーク調整幅	（外幅）	170～620ｍｍ
9，油圧ユニット	（モーター）	DC12V，0、9kW
	（ポンプ）	ギヤー式
	（作動油量）	約4．7リットル
10，油圧シリンダー		φ50×φ35．5－1470STｍｍ
11，昇降速度	（上昇時）	約6ｍ／ｍｉｎ．
	（下降時）	可変式
12，ドライブユニット	（モーター）	DC12V，250W
（走行速度）		約0～3．0ｋｍ／H（無負荷時）
		約0～2．0ｋｍ／H　（負荷時）
	（下降時）	約6ｋｍ
	（バッテリー　130F51使用時）	
	（登坂能力）	3°　10ｍ
	（塗装色）	オレンジ色
13，バッテリー		自動車用DC12V
		130F51
14，充電器	（入力）	AC100V
（別置式）	（出力）	DC12V，8A
15，自重		約340ｋｇ
16，塗装色	（本体）	2、5Y8／4（マンセル記号）
	（フォーク）	黒色

株式会社カントー 出 2018. 02. 20 設計技術

SIGN	DATE	CORRECTION	BY
⚠2	2018.2.16	全高変更(シリンダ取付高さ変更)	
△		フォーク立上り高さ変更	橋本
⚠1	2006.10.24	PUを島津製に変更	中野

ORDERED BY:					
DESIGNATION:	ドンスター50－30				
DRAWING No.	L2470	TOTAL	1	SHEET No.	1
PL No.	PL-70312	CLASSIFICATION	047D		⑦
DRAFTSMANSHIP	REDUCED SCALE	DATE DRAWER	INSPECTION DATE BY		
THIRD ANGLE SYSTEM	1/10	2006.10.24 中野良美			
KANTOH Co., Ltd.					